

BOLSOL HON 7

Honlama Sıvısı

Honning Fluid

1. Fiziksel ve Kimyasal Özellikler

Fiziksel durum	Sıvı
Renk	Berrak-Uçuk sarı
Koku	Karakteristik
Yoğunluk (15°C) (g/ml)	0,80 ± 0,05
Viskozite(40°C)(cSt)	7,0 ± 1,0
Alevlenme Noktası(°C)	140 ± 10

2. Açıklama

- ☒ EP katkıları ve mineral yağların sinerjetik kombinasyonudur.
- ☒ Yağlama ve soğutma özelliği sayesinde her tür honlama işlemlerinde kullanılır.
- ☒ Nitrit, fenol ve klorlu bileşim içermez.
- ☒ Çalışma esnasında yanmaz, dumanlanma yapmaz.

3. Kullanım Alanları

Otomatik tornalar, araç vidaları başta olmak üzere, araç silindir blokları veya hidroliklerde valf gövdelerinin üretiminde kullanılan dökme demirin honlamasında kullanılır.

4. Raf Ömrü

Orijinal ambalajında, 5°C ile 35°C arasında depolanmalıdır. Raf ömrü 12 aydır.

5. Paketleme

20L'lik, 30L'lik, 60L'lik plastik bidon, 200L'lik sac varil veya 1000L'lik IBC.

1. Physical And Chemical Properties

Physical state	Liquid
Color	Clear-Pale yellow
Odor	Characteristic
Density (15°C) (g/ml)	0,80 ± 0,05
Viscosity(40°C)(cSt)	7,0 ± 1,0
Flash Point(°C)	140 ± 10

2. Explanation

- ☒ It is a synergetic combination of EP additives and mineral oils.
- ☒ Due to its lubrication and cooling feature, it is used in all kinds of honing processes
- ☒ Does not contain nitrite and phenol.
- ☒ Neither combusts nor causes smoke.

3. Areas of Usage

It is used in the honing of cast iron used in the production of automatic lathes, vehicle cylinder blocks, or valve bodies in hydraulics, especially vehicle screws.

4. Shelf Life

It should be stored between 5°C and 35°C in its original package. Shelf life is 12 months.

5. Packaging

20L, 30L, 60L of plastic drums, 200L of barrels or 1000L of IBC.

**BOSTANCI KİMYA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ**İstanbul Tuzla Kimya Sanayicileri OSB Melek Aras Bul.
Analitik Cad. No: 3 Tuzla / İSTANBUL

☎ : +90 216 593 05 67

☎ : +90 216 593 05 69

● info@bostancikimya.com.tr
● www.bostancikimya.com.tr