

BOLSOL HTR 3000T

Kılavuz Çekme ve Broşlama Sıvısı

Tapping and Broaching Fluid

1. Fiziksel ve Kimyasal Özellikler

Fiziksel durum	Sıvı
Renk	Kahve
Koku	Karakteristik
Yoğunluk (15°C) (g/ml)	1,05 ± 0,05
Viskozite (40°C)(cSt)	145,0 ± 5,0
Parlama Noktası(°C)	>210
Suda Çözünürlük	Çözünmez
Yağda Çözünürlük	Çözünür

2. Açıklama

- Kılavuz çekme, diş açma, broşlama ve bütün ağır operasyonlarda, yüksek parlama noktası istenen proseslerde mükemmel sonuçlarla çalışır.
- Bu sayede çevreye zarar vermez.
- Parlama noktası yüksek olduğu için işlenen parçalarda ısınma yapmaz.
- Yüksek EP katkıları sayesinde kesici takımların ömrünü uzatır.

3. Uygulama

İstenilen proseste %100 konsantr olarak kullanılır.

4. Raf Ömrü

Orijinal ambalajında, 5°C ile 35°C arasında depolanmalıdır. Raf ömrü 12 aydır.

5. Paketleme

20L'lik, 30L'lik, 60L'lik plastik bidon.

1. Physical And Chemical Properties

Physical state	Liquid
Color	Brown
Odor	Characteristic
Density (15°C) (g/ml)	1,05 ± 0,05
Viscosity (40°C)(cSt)	145,0 ± 5,0
Flash Point(°C)	>210
Solubility in Water	Insoluble
Solubility in Oil	Soluble

2. Explanation

- BOLSOL HTR 3000T works with perfect results in tapping, threading, broaching and all heavy operations, in processes where high flash point is desired.
- Due to its high flash point, it does not heat up the processed parts.
- Due to EP additives, it protects the manufacture tools.

3. Application

It is used as 100% concentrate in desired process.

4. Shelf Life

It should be stored between 5°C and 35°C in its original package. Shelf life is 12 months.

5. Packaging

20L, 30L, 60L of plastic drums.

**BOSTANCI KİMYA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ**

İstanbul Tuzla Kimya Sanayicileri OSB Melek Aras Bul.
Analitik Cad. No: 3 Tuzla / İSTANBUL

+90 216 593 05 67

+90 216 593 05 69

info@bostancikimya.com.tr
www.bostancikimya.com.tr