

**BOLSOL TS 70**

Tam Sentetik Metal(Yüzey) İşlem Sıvısı

Full-Synthetic Metal Working Fluid

**1. Fiziksel ve Kimyasal Özellikler**

<b>Fiziksel durum</b>	Sıvı
<b>Renk</b>	Berrak-sarı
<b>Koku</b>	Karakteristik
<b>pH(%5)</b>	9,5 ± 0,5
<b>Yoğunluk (15°C) (g/ml)</b>	1,1 ± 0,05
<b>Refraktometre Faktörü</b>	1,67 ± 0,1
<b>Korozyon(%5)</b>	0/0 Geçer
<b>Parlama Noktası</b>	N/A

**1. Physical And Chemical Properties**

<b>Physical state</b>	Liquid
<b>Color</b>	Clear-Yellow
<b>Odor</b>	Characteristic
<b>pH(%5)</b>	9,5 ± 0,5
<b>Density (15°C) (g/ml)</b>	1,1 ± 0,05
<b>Refractive Index</b>	1,67 ± 0,1
<b>Corrosion(%5)</b>	0/0 Pass
<b>Flash Point</b>	N/A

**2. Açıklama**

- Muhtelif yüzey aktif maddeler, korozyon inhibitörleri, antiseptik ajanlar ihtiva eden mükemmel bir yapıdır.
- Suda her oranda kolayca karışır.
- Sert sulardan etkilenmez.
- Mükemmel pas önleme özelliğine sahiptir.
- Biyosit ve bakterisit ihtiva ettiğiinden kokuşma yapmaz.
- Sert sulara dayanıklı olup köpüğü ayarlanmıştır.
- Talaş yapışmasına sebep olmaz.

**2. Explanation**

- It is an excellent combination of various surface active substances, corrosion inhibitors, antiseptic agents.
- Soluble in water.
- Resistant to hard water and foam adjusted.
- Has excellent rust prevention feature.
- Involves biocides and fungicides that prevents putrefaction.
- Does not cause built-up edge.

**3. Kullanım alanları**

Matkapla delme, frezeleme, tornalama, kalemle delme, testere ile kesme, taşlama operasyonlarında kullanılır.

**3. Areas of Usage**

The operations of drilling, milling, turning, engraving, sawing, grinding.

**BOSTANCI KİMYA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ**

İstanbul Tuzla Kimya Sanayicileri OSB Melek Aras Bul.  
Analitik Cad. No: 3 Tuzla / İSTANBUL

☎ : +90 216 593 05 67  
☎ : +90 216 593 05 69

✉ info@bostancikimya.com.tr  
www.bostancikimya.com.tr

**BOLSOL TS 70**

Tam Sentetik Metal(Yüzey) İşlem Sıvısı

*Full-Synthetic Metal Working Fluid***4. Uygulama**

- Kullanılmadan evvel sistem her türlü pislikten BOLWET 100 CL ile temizlenmeli ve dezenfekte edilmelidir. Hijyenik koşullara azami dikkat sarf edilmelidir.
- Proses zorluğuna göre %5 ila %10 arası kullanılır.
- Tavsiye edilen uygulamalar: Dökme demir, çelik.
- Alüminyumda kullanılmaz.

**5. Raf Ömrü**

Orijinal ambalajında, 10°C ile 40°C arasında depolanmalıdır. Raf ömrü 12 aydır.

**6. Paketleme**

20L'lik, 30L'lik, 60L'lik plastik bidon, 200L'lik sac varil veya 1000L'lik IBC.

**4. Application**

- *Before using BOLSOL TS 70, the system should be cleaned and disinfected with BOLWET 100 CL from all kinds of impurities. Hygienic conditions should be given maximum attention.*
- *It is used between 5%-10% in accordance with the hardness of the process.*
- *Suggested core applications: Cast iron, steel.*
- *Not suggested for aluminum.*

**5. Shelf Life**

*It should be stored between 10°C and 40°C in its original package. Shelf life is 12 months.*

**6. Packaging**

*20L, 30L, 60L of jerry cans, 200L of barrels or 1000L of IBC.*

**BOSTANCI KİMYA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ**

İstanbul Tuzla Kimya Sanayicileri OSB Melek Aras Bul.  
Analitik Cad. No: 3 Tuzla / İSTANBUL

☎ : +90 216 593 05 67  
☎ : +90 216 593 05 69

✉ info@bostancikimya.com.tr  
www.bostancikimya.com.tr